

ВАКЦИНАЦИЯ ПРОТИВ COVID-19



Вакцинация проводится препаратом «Гам-КОВИД-Вак» торговой марки «Спутник V». Вакцина ставится в два этапа: сначала человек получает одну дозу, через 21 день – другую, для укрепления иммунитета.

Иммунный ответ вырабатывается в течение 40 дней, иммунитет сохраняется до двух лет

Как записаться на вакцинацию



ГОРОД НОРИЛЬСК

Норильская межрайонная поликлиника № 1
Адрес: ул. Талнахская, д. 76
Запись на вакцинацию:
8-908-033-70-22, 34-40-80, 34-52-22

Норильская межрайонная поликлиника № 1
Адрес: пр-д Солнечный, д. 7а
Запись на вакцинацию:
8-908-033-72-54, 46-57-44



РАЙОН ТАЛНАХ

Норильская городская поликлиника № 2
Адрес: ул. Маслова, д. 5
Запись на вакцинацию: **400-600**



РАЙОН КАЙЕРКАН

Норильская городская поликлиника № 3
Адрес: ул. Надеждинская, д. 15
Запись на вакцинацию: **31-50-77**



В ЗДРАВПУНКТАХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Для записи на вакцинацию вам необходимо обратиться в службу персонала вашего предприятия/подразделения, там же можно получить образцы анкет и согласий на прививку.



ЧЕРЕЗ ПОРТАЛ «ГОСУСЛУГИ»

На портале госуслуг вы можете записаться только на первый этап вакцинации. Медицинская организация самостоятельно запишет вас на второй этап.

После прохождения второго этапа вакцинации пользователю будет доступен электронный сертификат на портале и в мобильном приложении.

На вакцинацию при себе иметь



ПАСПОРТ



ПОЛИС ОМС



СОГЛАСИЕ
НА ПРИВИВКУ



ЗАПОЛНЕННЫЕ
АНКЕТЫ



СНИЛС



МАСКА

Есть противопоказания. Перед вакцинацией необходима консультация специалиста.

ЕДИНАЯ ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ
«НОРИЛЬСКНИКЕЛЬРЕМОНТА»
8-800-234-16-45

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ
«НОРИЛЬСКНИКЕЛЬРЕМОНТА»
ПО COVID-19
8-913-499-09-50

С вопросами по кадровому составу, оплате труда, отпускам, подготовке справок и заявлений и другим вопросам по работе с персоналом обращаться:

■ ПО «Норильскремонт»

– главный специалист ОРП
Аширов Шамиль Фаритович
(тел. +7-913-504-15-54)

■ Трест «Норильскшахтсервис»

– главный специалист ОРП
Капустина Наталья Николаевна
(тел. +7-913-530-60-79)

■ МПО «Норильскавтоматика»

– главный специалист ОРП
Тимофеев Валерий Сергеевич
(тел. +7-913-495-10-42)

■ ПО «Норильсктранссервис»

– главный специалист ОРП
Герасимчук Георгий Валериевич
(тел. +7-913-499-06-71)

■ Ремонтно-строительный трест

– главный специалист ОРП
Поландов Георгий Григорьевич
(тел. +7-905-092-01-03)

■ РМСТ «Норильскэнерго-

ремонт» – главный специалист ОРП
Яновская Юлия Юрьевна
(тел. +7-913-494-21-21)

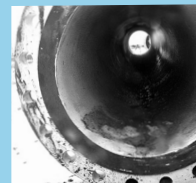
■ Начальник управления по

работе с персоналом Общества
– Лоцюк Сергей Валентинович
(тел. +7-913-504-39-99)

Наш сайт www.nnremont.ru

2–3 стр.

Замена
трубо-
провода



6 стр.

Лучший
сварщик



7 стр.

«Легенды
Севера»



НАДЕЖНОСТЬ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ РАЗВИТИЕ ПРОФЕССИОНАЛИЗМ СОТРУДНИЧЕСТВО ЭФФЕКТИВНОСТЬ



НОРИЛЬСК

НОРИЛЬСКНИКЕЛЬРЕМОНТ

ВЕСТНИК «Норильскникельремонта»

ГЛАВНОЕ «НОРИЛЬСКНИКЕЛЬРЕМОНТА»

ОКТАБРЬ 2021 № 25

ТЕМА ВЫПУСКА

Вячеслав Маклаков объясняет, что сырьевая мельница №4, построенная в конце 1980-х годов, входит в состав основного оборудования Цементного завода. Это двухкамерная мельница мокрого помола, после которой шлам поступает во вращающуюся печь для обжига и получения клинкера, который затем поступает в мельницу сухого помола. После того как в мельницу попадает клинкер и химические добавки, и появляется цемент.

– Несмотря на то что Цементный завод и не считается основным производством (как Медный завод или НМЗ), стоит только этому предприятию остановиться – под угрозой оказывается работа рудников, так как цемент необходим для закладочных работ. И делает этот цемент Цементный завод, а именно – сырьевая мельница №4, это ее предназначение. Так что можно сказать, что в технологической цепочке добычи и подготовки руды Цементный завод находится на втором месте, – рассказывает Вячеслав Маклаков.

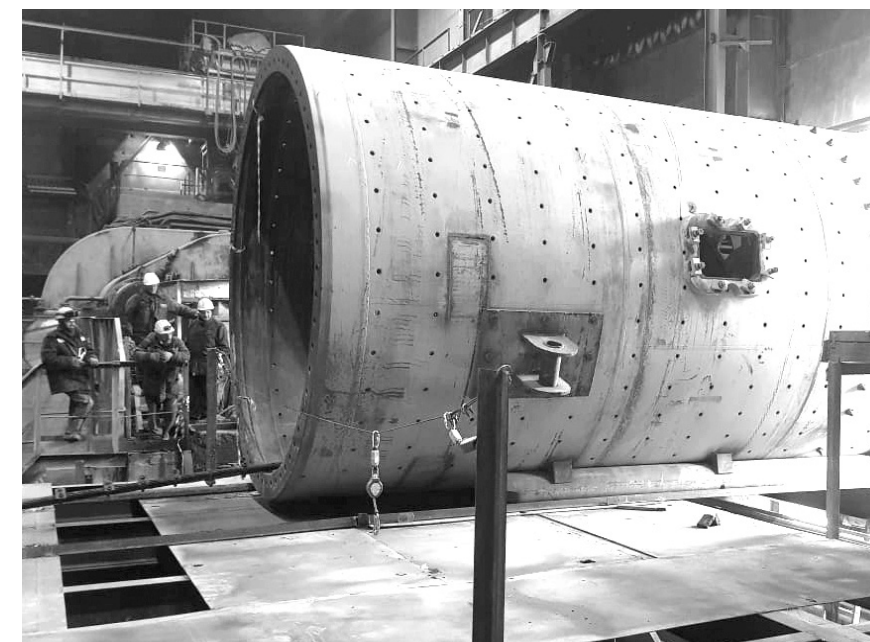
В предыдущий раз подобный ремонт проводили в 2008 году под руководством Сергея Маклакова, отца Вячеслава. В этот раз работы планировалось начать еще в прошлом году, но из-за логистики их старт пришлось перенести. В итоге к ремонту приступили 1 сентября.

– Меняли корпус. Это цилиндр с отверстиями. Вес «чистого» корпуса – 70 тонн, длина – 14 метров,

➔ стр. 4–5

Капитальный ремонт сырьевой мельницы – дело непростое, ответственное и, что неудивительно, нечастое. В предыдущий раз, 13 лет назад, работами руководил Сергей Вячеславович Маклаков. Сегодня с тем же заданием, причем так же успешно, справляется его сын и ученик – Вячеслав Сергеевич, руководитель ремонтов ОПФ НОФ ПО «Норильскремонт».

Работа на результат



Ремонт двухкамерной мельницы мокрого помола

ГЕРОИ ВЫПУСКА



Максим Бочкарев – начальник участка по капитальному ремонту Ремонтно-строительного треста.

Максим Викторович – человек с высокой моральной и производственной ответственностью, зарекомендовал себя как исполнительный, грамотный и трудолюбивый работник. С особым усердием постигал сложное ремесло строителя, успешно перенимая у старших товарищей опыт и мастерство. Постепенно приобретал знания и достиг успехов, изучая производственные тонкости в работе, доводя их до совершенства. Инициативен, предприимчив, стремится повышать свой профессиональный уровень. Производственные задачи участка исполняет добросовестно.

Регулярно проводит занятия по программе обучения рабочих высшей квалификации на право руководства строительными, ремонтными и монтажными бригадами в условиях повышенной опасности. Проводит теоретические курсы для сотрудников, выполняющих работы на высоте.

Во взаимодействии с коллегами Максим Викторович проявляет компетентность, коммуникабельность, отзывчивость. Ему присуще такое качество, как готовность к взаимовыручке и взаимопомощи.

По итогам производственного соревнования за 2-й квартал 2021 года в подразделениях ООО «Норильскникельремонт» Бочкареву Максиму Викторовичу присвоено звание «Лучший начальник цеха (участка) ООО «Норильскникельремонт».



Владимир Потанин вошел в список «Бизнес-лидеры» топ-1000 российских менеджеров. В отраслевых списках лидерами стали первый вице-президент Марианна Захарова, старший вице-президент Лариса Зелькова, вице-президент Андрей Грачев, старший вице-президент Сергей Малышев. Еще восемь топ-менеджеров компании заняли вторые и третьи места рейтинга.

РЕМОНТ

Современный трубопровод для «Надежды»

В Норильске проводятся работы по замене трубопровода в районе Надеждинского металлургического завода. Трубы протяженностью 14 километров меняют на участке от хвостохранилища до цеха переработки элементарной серы-1 (ПЭС-1). Специалисты прокладывают современный трубопровод с полиуретановым покрытием, зарекомендовавший себя с положительной стороны. Проект стоимостью более миллиарда рублей находится на стадии завершения.

Менять трубопровод начали в июне этого года, во второй декаде октября работы планируют завершить.

– Проект «Трубопровод нейтральной пульпы П-3» – в первую очередь проект, направленный на улучшение экологии. Во избежание порывов мы заменяем трубопровод на современный, более новый, с полиуретановым покрытием внутри. Работы по замене проводятся, чтобы в будущем предотвратить негативное влияние на окружающую среду и увеличить срок службы трубопровода. Это капитализируемый ремонт, меняем порядка 14 километров труб, – рассказал начальник строительного-монтажного участка №65 Ремонтно-строительного треста ООО «Норильскникельремонт» Владислав Дунаев.

Он добавил, что в результате проведенной работы риск проливов на рельеф и попадание их в бассейн реки Далдыкан, а также озера Пясино и реки Амбарной будет минимизирован.

Заменой трубопровода занимаются два участка строительного-монтажного управления: №62 и №65, а участок №45 – теплоизоляцией труб. Такую работу на «Надежде» уже проводили в 2016 и 2019 годах.

– До этого наш участок уже менял трубопровод нейтральной пульпы П-3, это было в 2016 году. Сейчас мы изменяем П-3 резерв, это соседняя нитка, а в 2019 меняли В-2, – отметил Владислав Дунаев.

В сутки на замене трубопровода работают по 40 человек от каждого из двух монтажных участков. Участок №65 проводит работы от хвостохранилища до автодороги Норильск – Кайеркан, а 62-й выполняет замену трубопровода от автодороги Норильск – Кайеркан до ввода в цех ПЭС-1.

– Участок №62 проводит наиболее трудоемкие работы, они связаны с высотой, используется другая техника, такелажное оборудование. Дождливое лето и задержки в поставке оборудования никак не повлияли на проект и планы проведения работ, – уточнил Владислав Дунаев.

По его словам, трубы для НМЗ поставила фирма Somex.

– Трубопровод – с внутренним полиуретановым покрытием на фланцевом соединении, трубы собираются при помощи метизов М-36 и обтягиваются с усилием 1500 ньютонов на метр. Сборку выполняем при помощи аккумуляторных гайковертов, а обтяжку до нужного момента произ-



В сентябре в Норильске состоялись выборы в Госдуму. Итоги голосования:
Алексей Веллер – 25 391 голос
Дмитрий Дубров – 5 537
Александр Стогний – 4 862
Виталий Макаров – 3 902
Ирина Иванова – 2 574
Ольга Рычкова – 2 335
Михаил Орда – 1 868
Игорь Шмарловский – 1 469.

Андрей ремонтирует на «Надежде» печи, котлы высотой с многоэтажные дома, меняет трубы, по которым идет охлаждение. Говорит, что ему интересно заварить каждый стык лучше, чем это было вчера.

– Сварщик – художник, сварка – искусство, – уверяет представитель «Норильскремонта» Иван Великанов. – Ни один сварщик не заварит ни один шов так же, как другой. Почерк у всех разный.

Каждый из конкурсантов любит свою профессию и хорошо знает, что главное в ней – иметь терпение, не торопиться, знать свойства металлов

и постоянно тренироваться. В этом помогают и конкурсы.

После сдачи теста по теории жюри подсчитывает все баллы и называет исполнителей лучших «автографов», отличившихся также при сдаче практического задания. 1-е место – Михаил Дрипчук, 2-е – Иван Ефремов, 3-е – Тимофей Праля. Николай Ушаков стал лучшим в теории, Дмитрий Коршун – лучшим в практике.

– Следующий конкурс будет по аргонной сварке, еще интереснее, – обещает председатель конкурсной комиссии главный сварщик Технического управления Николай Шемотюк.



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН ДЛЯ ОБРАТНОЙ СВЯЗИ

Если у вас есть вопросы, на которые еще не получены ответы, вы всегда можете написать обращение, используя отрывной талон для обратной связи.

Текст сообщения _____

ФИО (по желанию) _____

Контакты (по желанию) _____

В СВОБОДНОЕ ВРЕМЯ

Сделано с любовью – так можно описать новое оформление турбазы «Легенды Севера», которая принадлежит ПО «Норильскремонт». Отремонтировать домики мало, считают в производственном объединении и решили, что внутренний дизайн должен соответствовать названию базы отдыха.



Трое работников в течение трех дней трудились над росписью стен. Причем ни один из них не является профессиональным художником, но желание создать комфорт и толика усердия сделали свое дело.

– Разрисовывали стены по эскизам, рассказывает слесарь-ремонтник Алексей Сидлик. Естественно, выбрали нашу, северную тематику. Здесь и горы, и водоемы, и, конечно же, животные: олени, зайцы.

Красиво оформить на турбазе постарались не только внутренние помещения, но и крыльца. Их покрасили в яркие цвета, а вертикальные балки стилизовали под березовые стволы. Все правильно: отдыхать – хорошо, а отдыхать в уютных, чистых и красивых домиках – еще лучше. И что самое приятное, сделано все своими руками и с любовью.

В СВОБОДНОЕ ВРЕМЯ

Первый тематический турнир по информационной безопасности собрал в цифровых баталиях 928 сотрудников из 24 филиалов. Состязания проходили в приложении «Цифроникель». Среднее количество баллов участников турнира – 8 362, правильных ответов – свыше 60 процентов.



Один из финалистов дал 100 процентов правильных ответов, успел сыграть 10 игр и во всех из них одержал уверенную победу. Общее количество набранных им баллов составило 42 300.

Самым активным из всех филиалов в этот раз оказался ООО «Норильскникельремонт»: два из пяти планшетов Samsung Galaxy отправились в это подразделение Компании. Их обладателями стали Евгений Теплов, слесарь дежурный и по ремонту оборудования 5-го разряда ООО «Норильскникельремонт», и Владимир Богданов, слесарь дежурный и по ремонту оборудования 5-го разряда ООО «Норильскникельремонт».

Еще 14 человек получили гарнитуры Xiaomi. Кроме того, в топ-20 вошел финалист одного из предыдущих турниров, и за компетентность в вопросах цифровизации и соревновательный дух он получил отдельный поощрительный приз. Отметим, принять участие в турнире и выиграть ценные призы мог любой сотрудник Компании – и шанс наверняка еще представится в будущем. Для этого достаточно скачать приложение «Цифроникель» из AppStore или Google Play.

Приложение позволяет пройти обучение по «Цифровизации процессов», «Информационной безопасности» и «Цифровым инструментам».



Норильский государственный индустриальный институт преобразован в Заполярный государственный университет. Самому северному университету страны присвоено имя выдающегося российского ученого минералога Николая Федоровского. ЗГУ должен стать одним из ведущих вузов международной сети арктических университетов по решению стратегических задач развития Арктики.

КОНКУРСЫ

Там, где оттачиваются навыки

В лаборатории сварки и дефектоскопии прошел очередной конкурс на звание лучшего электрогазосварщика «Норильскникельремонта». Работа над повышением квалификации специалистов, от которых зависит надежность конструкций и агрегатов «Норникеля», идет здесь каждый день. Конкурсы профмастерства – важная составляющая этого процесса.

Задание практической части конкурса – сварить два фрагмента трубы. Вид сварки – ручная электродуговая. Десять минут – на подготовку образца, 35 – на их соединение, и вот уже перед дефектоскопистами выстраивается ряд горячих конкурсных катушек со сварочными швами посредине. Швы, как на подбор, ровные и красивые. Важно, чтобы эта красота была сварена еще и с соблюдением определенных правил.

– Если человек нарушает технику безопасности, мы обязательно ставим штрафные баллы, – подчеркивает член конкурсной комиссии начальник участка №71 РСТ Павел Багринцев. – У людей в подсознании это откладывается, и на производстве они уже автоматически все соблюдают. Считаю, что конкурсы полезны еще и этим.



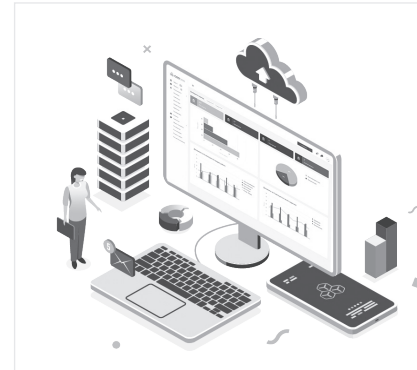
В лаборатории очень оживленно. Участников – больше двадцати, членов жюри – десять, по числу кабинок. В будние дни все кабинки тоже заняты. В них специалисты «ННР» проходят переаттестацию для получения удостоверения НАКС, сюда приезжают сварщики, желающие повысить разряд или вновь поступающие на работу в «Норильскникельремонт». Заглянув в электронную базу, можно найти образцы швов всех сварщиков, хотя бы раз побывавших в лаборатории.

Серьезный подход к делу – гарантия крепости сварных швов на объектах «Норникеля». Ремонтируют их часто, а лаборатория – то место, где можно потренироваться перед боем, рассказывает участник конкурса из объединения «Норильскавтоматика» Роман Хомяков:

– Бывает, обстановка на работе такая, что у тебя все потеет, видно плохо, иногда приходится варить на слух или глядя сквозь шов трубы. В училище этому не учат. А сюда разрешают приходиться в свободное время, куратор все объясняет, показывает. Можно создать себе и отработать максимально неудобные позиции, и тогда в реальных ситуациях ты себя будешь чувствовать более уверенно.

Почему участники выбрали именно эту профессию?

– Первый раз, как сварку увидел, подумал: «Какой красивый фейерверк, буду сварщиком!» – отвечает на вопрос Андрей Гордт из «Норильскэнергоремонта», завоевавший на предыдущем конкурсе звание лучшего в практике.



«Норникель – ОЦО» переходит на новую ITSM-систему, которая станет цифровым фундаментом портала самообслуживания ОЦО – ресурса для самостоятельной подачи обращений. Для удобства пользователей сохранен привычный интерфейс портала самообслуживания. При необходимости получить консультацию пользователи могут обратиться в Единую службу поддержки сервисов.

водим при помощи мультипликатора крутящего момента, он способен вызвать усилие до 2000 ньютонов на метр. Это большое усилие, а сам мультипликатор стоит порядка одного миллиона рублей, – обрисовал процесс начальник строительного участка №65.

То же самое можно сказать и про саму трубу, она имеет высокую стоимость.

– Одна секция – а секции одиннадцатиметровые – тоже стоит в районе миллиона рублей, – добавил Владислав Дунаев.

Сам проект по замене трубопровода в этом году оценивается в 1,1 миллиарда рублей, из них миллиард – это стоимость материалов.

– Помимо замены трубопровода в рамках проекта мы также полностью меняем опорную часть – то, на чем трубы держатся. После проведенных работ межремонтный период капитальных ремонтов составит минимум 10 лет, что превысит текущий период в два раза, – сказал начальник строительного участка №65.



На НМЗ и на других переделах Норильского дивизиона компании «Норникель» используют трубопроводы с полиуретановым покрытием, зарекомендовавшие себя с положительной стороны. Они не подвержены коррозионному и абразивному износу в течение длительного времени, не подвергаются химическому износу. Конструктив труб с фланцевыми соединениями позволяет выполнить монтажные работы в кратчайшие сроки.



ГЕРОИ ВЫПУСКА



Наталья Кошевая – директор по материально-техническому обеспечению ООО «Норильскникельремонт».

Свою трудовую деятельность в НГМК Наталья Кошевая начала в 1988 году сразу после окончания вуза. За три десятка лет прошла большой трудовой путь и возглавила службу материально-технического снабжения «ННР».

В результате реорганизации, проведенной Натальей, на предприятии появились полномасштабные центральные склады по выдаче спецодежды и СИЗ. Под ее руководством организованы работы по обеспечению материально-техническими ресурсами объектов капитального строительства и социально важного для НГМК объекта – ФОК «Айка».

С удовольствием делится своим опытом с молодыми специалистами и содействует в повышении их профессионального уровня.

Недавно Наталья Кошевая стала финалисткой конкурса «Талантливая женщина в добывающей отрасли» в номинации «Инноватор года». Награда присуждается женщинам-профессионалам, достигшим карьерного успеха, высоких результатов в работе и являющихся достойным примером для коллег.

В послужном списке наград Натальи почетные грамоты, благодарности и благодарственные письма руководства «Норильскникельремонта» и компании «Норникель». Имеет звания ветерана труда и кадрового работника «ННР».

ПЕРЕКЛИЧКА

«НОРИЛЬСКТРАНСРЕМОНТ»

Для ремонта тепловозов предусмотрен участок по ремонту локомотивов, имеющий условный номер УРЛ №42. В сентябре участок выполнил обширный спектр работ по проведению технического обслуживания и текущего ремонта локомотивов, восстановлению узлов, деталей механизмов железнодорожной техники. В октябре 2021 года произвел сложный восстановительный ремонт рабочей части снегоочистителя немецкого производства «Байлах».

Сотрудники ПО ввели в эксплуатацию четыре секции закупленных новых тепловозов серии 2ТЭ25КМ и две секции тепловоза 2ТЭ116У №1698, вернувшиеся с капитального ремонта, выполненного на территории Латвии.

«НОРИЛЬСКЭНЕРГОРЕМОНТ»

Специалисты Сервисного центра по ремонту технологического оборудования металлургических предприятий РМСТ ведут работы на участке клинкерной линии по ремонту технологических шламопроводов и шламового хозяйства Цеха обжига клинкера НОК. Производятся ремонт и замена запорной арматуры Ду 200-250 мм, трубопроводов перекачки шлама. Ремонт бака шламораспределителя и бака шлакоприемника.

РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ТРЕСТ

В сентябре РСТ завершил летние ремонты 2021 года, кроме того продолжает работы по устранению замечаний категории «А» и «Б» экспертизы промышленной безопасности на всех подразделениях Заполярного филиала «Норникеля» и РОКС. Трест заканчивает аварийные работы на дымовой трубе анодного отделения плавильного участка №3 плавильного цеха Медного завода.



Санаторий «Заполярье» занял первое место в топ-100 оздоровительного туризма в номинации «Лидеры рейтинга». Кроме того, санаторий занял 2-е место в номинациях «Топ-100 здравниц по масштабу бизнеса» и «Лучший номер», а также 6-е место в «Топ-100 здравниц по эффективности». Учреждение является одной из важных пилотных площадок проекта «Цифровая медицина».

ТЕМА ВЫПУСКА

Работа на результат

наружный диаметр – 4 метра. Также заменили обе крышки – загрузочную (25 тонн) и разгрузочную (37 тонн), – поделился Вячеслав Маклаков. – Мельница усовершенствована нами, но не сейчас. Изменения внесли примерно лет десять назад: тогда частично заменили футеровку на испанскую, производства фирмы «Эстанда». На мельницу поставили лобовые брони и межкамерную перегородку, обновили первый ряд броней. Изменения повлияли на износоустойчивость и качество продукции.

Он также отметил, что, несмотря на то что работы еще не завершены, основная и самая тяжелая их часть осталась позади.

– Как я уже говорил, барабан мельницы весит 70 тонн, а мостовой кран, с помощью которого можно было бы менять барабан, – 50-тонный. Поэтому, чтобы заменить корпус, был выполнен отдельный проект производства работ

с непосредственным участием наших специалистов. Пришлось построить направляющие металлоконструкции (что-то вроде железной дороги, но не на рельсах) со стороны улицы и в цеху. Частично разобрали стену, и мельница зашла через нее. Агрегат затягивали с помощью «Катерпиллера». Таким образом, получилась довольно эксклюзивная операция. На корпус уже присоединены крышки и проведена их обтяжка, межкамерная перегородка собрана, сейчас идет монтаж выходной решетки и демонтаж эстакады. Начинается работа, которую проводят каждый год: футеровка, ревизия приводных частей, замена промежуточного вала и прочее.

Вячеслав Маклаков пояснил, что времени на подготовку было достаточно, поэтому успели организовать все как следует. Во время работы неожиданностей и серьезных трудностей не возникло. Одно время работы даже шли с небольшим опережением графика.



← стр. 1

ПЕРЕКЛИЧКА

ПО «НОРИЛЬСКРЕМОНТ»

Одним из крупных ремонтов, начатых в сентябре, стал капитальный ремонт сырьевой мельницы №4 Цементного завода. В ходе работ поменяли корпус и внутренние узлы агрегата. Сейчас идет монтаж выходной решетки и демонтаж эстакады. Впереди – футеровка, ревизия приводных частей, замена промежуточного вала и прочее. Завершится ремонт к концу октября.

В предыдущий раз капремонт агрегата проводился в 2008 году.

Ремонт мельницы завершат к 24 октября. За три дня накопят материалы в шламовых бассейнах и на 27 число запланирован запуск печи.

«НОРИЛЬСКШАХТСЕРВИС»

В сентябре 2021 года специалисты треста были заняты на работах по замене копровых шкивов и подъемной установки ЦР-5х3,2/0.6 скипового ствола рудника «Маяк». На руднике «Таймырский» произведен текущий ремонт диффузора ГВУ ВС-6. На руднике «Октябрьский» выполнены работы по замене вентилятора осевого ВОЦГ-3,6 №1 КС-1. На УПЗК рудника «Скалистый» выполнен ремонт мельницы сырьевой МС 4,0х13,5 №1.

«НОРИЛЬСКАВТОМАТИКА»

С июля 2021 года МПО «Норильскавтоматика» ведет сопровождение проекта «Система мониторинга зданий и сооружений». В сентябре проект вступил в фазу строительно-монтажных работ на объектах городской инфраструктуры: в спортивно-развлекательном комплексе «Арена Норильск», гостинице «Норильск», управлении ЗФ «Норникеля» на Гвардейской, 2, и в ряде других зданий, играющих важную роль в жизни города и Компании.



Программа развития корпоративного спорта «Норникеля» признана лучшей в России в конкурсе «Инвестиции в развитие здоровой страны. Лучшие корпоративные практики – 2021». Участие в конкурсе приняло более 50 компаний. Победителей выбирали в восьми номинациях. «Норникель» одержал уверенную победу в самой популярной из них – «Развитие спортивной культуры».

ТЕМА ВЫПУСКА



– Крупный ремонт клинкерной линии проводится всегда в одно время. Во-первых, это связано с контрактацией запасных частей и логистикой (доставкой). Во-вторых, для того чтобы клинкерную линию остановить (но нельзя оставить Норильский дивизион компании без цемента), в течение года идет накопление клинкера. А еще нужно понимать, что срок изготовления некоторых запчастей доходит до полугода.

Говоря о работниках, которые находятся на площадке и непосредственно выполняют данную работу, собеседник подчеркнул, что все отработано на уровне, но некоторые отличились особенно. Например, лучше всех себя показали слесарь-ремонтник Степан Муратов и электрогазосварщик Эльбрус Сефиханов. Кроме того, особой похвалы удостоился Юрий Шегуров, механик участка №47, который, как выразился Вячеслав Маклаков, «практически жил на работе» и вложил душу в этот ремонт, – именно он занимался всеми

подготовительными работами, принял участие в разработке проекта производства работ, а сейчас под его непосредственным руководством мельница прошла сквозь стену. А еще отличились службы завода: к примеру, начальник цеха Андрей Шестин, главный механик Семен Димов.

Работы планируют завершить к 24 октября, мельница должна заработать, начнется накопление материалов в шламовых бассейнах. В это время печь еще будет в ремонте – запустят ее к 27-му числу. А уже после накопления шлама заработает и вся цепочка.

– Работа, которую мы сегодня делаем, не повторяющаяся, а разовая. К сожалению, из тех, кто проводил ее в прошлый раз (13 лет назад), никого не осталось. То есть люди сейчас выполняли все в первый раз и справились достойно – профессионально, ответственно, поэтому мы видим результат, который нас радует, – заключил Вячеслав Маклаков.